

Link do produktu: <https://techart-narzedzia.pl/frez-palcowy-vhm-fi-2-mm-weglikowy-55-hrc-4f-l50-p-296.html>



FREZ PALCOWY VHM fi 2 mm WĘGLIKOWY 55 HRC 4F L50

Cena	29,00 zł
Kod producenta	fi 2 mm WĘGLIKOWY 55 HRC 4F L50
Materiał wykonania	VHM
Średnica trzpienia	inna
Rodzaj frezu	czołowy, palcowy, trzpieniowy, walcowo-czołowy
Średnica	2 mm
Marka	TechArt
Kod producenta	fi 2 mm WĘGLIKOWY 55 HRC 4F L50

Opis produktu

Witam, posiadamy własne maszyny CNC. Frezy przedstawione na tej aukcji są używane podczas naszej produkcji seryjnej jak i jednostkowej. Produkty wystawione na sprzedaż są nowe.

Frez 4 piórowy fi 2 55HRC wykonany z węgla spiekanego

- Długość całkowita - 50 mm
- Długość robocza - 6 mm
- Chwyt walcowy - fi 4 mm
- Ilość ostrzy - 4
- Powłoka - TiN+Si
- Kąt 45 stopni

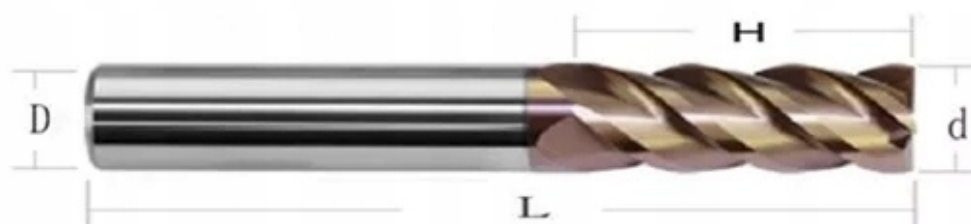
Frez do półwykończeniowej i wykończeniowej obróbki, o wysokiej odporności na ścieranie. Znajduje wielofunkcyjne zastosowanie na centrach obróbkowych. Obrabiane materiały: stal, stal nierdzewna, żeliwo, stopy ogniotrwałe.

Cena dotyczy 1 freza i jest ceną brutto.

Na stanie posiadamy więcej frezów o różnych rozmiarach i średnicach, wiertła składane, płytki wieloostrowe, głowice frezerskie. Zapraszamy

Parameters of HRC 55° Square Edge 4 Flutes End Mill

Processed material	Cast Iron, carbon steel Preharded steel , alloy steel ~30HRC		Stainless steel		Pre-hardened steel , hardened and tempered steel ~40HRC		Pre-hardened steel , hardened and tempered steel ~50HRC		Hardened steel ~55HRC	
Diameter (mm)	Rotational speed (min ⁻¹)	Feed rate (mm/min)	Rotational speed (min ⁻¹)	Feed rate (mm/min)	Rotational speed (min ⁻¹)	Feed rate (mm/min)	Rotational speed (min ⁻¹)	Feed rate (mm/min)	Rotational speed (min ⁻¹)	Feed rate (mm/min)
1	20000	300	20000	108	20000	240	20000	180	20000	135
2	15000	480	11150	120	15000	420	13000	270	11140	195
3	14000	815	7500	145	10600	630	8500	495	7430	360
4	10800	840	5500	150	8000	645	6500	505	5570	370
5	8200	875	4500	150	6400	675	5000	530	4460	390
6	7000	900	3700	165	5300	690	4200	540	3710	390
8	5200	890	2800	165	4000	680	3200	555	2785	405
10	4200	875	2200	165	3200	675	2500	525	2230	375
12	3500	875	1850	165	2650	675	2100	525	1855	375
14	3000	815	1600	150	2300	630	1800	495	1590	360
16	2600	815	1400	145	2000	630	1600	495	1390	360
18	2300	805	1250	125	1800	620	1400	485	1240	350
20	2050	805	1100	125	1600	620	1250	485	1115	350



Unit of Measure: mm

Specification	Blade Diameter (d)	Blade Length (H)	Shank Diameter (D)	Full Length (L)
d1.0*D4*L50	1.0	3	4	50
d1.5*D4*L50	1.5	4	4	50
d2.0*D4*L50	2.0	6	4	50
d2.5*D4*L50	2.5	7	4	50
d3.0*D4*L50	3.0	8	4	50
d3.5*D4*L50	3.5	10	4	50
d4.0*D4*L50	4.0	10	4	50
d4.0*D4*L75	4.0	10	4	75
d4.0*D4*L100	4.0	10	4	100
d5.0*D5*L50	5.0	13	5	50
d6.0*D6*L50	6.0	15	6	50
d6.0*D6*L75	6.0	15	6	75
d6.0*D6*L100	6.0	15	6	100
d6.0*D6*L150	6.0	30	6	150
d8.0*D8*L60	8.0	20	8	60